



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-20-131/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

TRATEC - CS, s. r. o.

Sídlo: Brtnická 57, Malý Šenov, 407 78 Velký Šenov

IČ: 432 24 806

Provozovna: Brtnická 57, Malý Šenov, 407 78 Velký Šenov
Ringhofferova 115/1, 155 21 Praha 5 - Zličín

prokázal shodu

procesu svařování

s normou – certifikačním schématem

ČSN EN ISO 3834-2:2006

v následujícím rozsahu:

Výroba ocelových konstrukcí, strojů a zařízení. Konstrukce, výroba dílů a částí kolejových vozidel. Modernizace a rekonstrukce interiérů osobních vozů železničních kolejových vozidel.

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-14-127/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 07.11.2011
Platnost certifikátu do 07.11.2023
V Praze, dne 07.11.2020



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-20-131/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu:

díly a části kolejových vozidel, ocelové konstrukce, stroje a zařízení

Produktové normy nebo alternativní normy:

EN 15085, EN 1090-2,3

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2; 8.1; 22.2; 22.3; 23.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 131, 135, 141, 142, 786

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	8.1	1,4-4,0	FW
131	23.1	1,0-4,0	FW
131	22.2	1,0-4,0	FW a rohový FW, BW
131	22.3	3,0-10,0	BW, FW
135	1.1	1,4-4,0	FW
135	1.2	1,0-9,6 1,0-16,0 ≥ 50,8	FW BW
135	8.1	1,05-3	rohový FW
135	8.1	1,4-10 1,5-6,5	FW BW
135	1.2/8.1	2,1-8,0 / 3,0-10	FW - P/T
141	22.2	0,5-2 0,5-6	BW FW
141	22.3	1,5-6,0	BW
141	8.1	1,12-3,2/3,0-8,0 0,7-8,0 1,5-6,0	FW na trubce FW a rohový FW, BW T-spoj žlábkovým svarem
141	1.1	0,7-1,3 0,7-2,0	BW FW a rohový FW
141	1.2	1,0-3,0	FW
142	8.1	1,05-4,0 1,05-2,6	FW (včetně FW na trubce) BW
786	1.2	≥1,5	M3 – M8, všechny tvary

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Roman Woidig, 20.10.1975	EWT/CZ 17038
Zástupce svářečského dozoru / Základní (B)	Jiří Reichel, 27.2.1982	IWS/CZ 12001

Subjekt certifikován od 07.11.2011

Platnost certifikátu do 07.11.2023

V Praze, dne 07.11.2020



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu